

Технология	FFF/FDM
Область печати	600x600x600 мм
Минимальная толщина слоя	40 микрон [0.04 мм]
Диаметр филамента	1.75+0.2 мм
Количество экструдеров	2/1

Печать

Макс. температура экструдеров	260 °C / 450°C
Макс. температура платформы	150 °C / 250°C
Макс. температура камеры	70 °C

Температура

Охлаждение экструдеров	Водяное / воздушное
Механизм подачи филамента	1. Оппозитные зубчатые колеса 2. Зубчатое подающее колесо и прижимной валик
Диаметр сопла	Сменное от 0.2 до 1 мм

3D-принтер спроектирован таким образом, чтобы использовать его для практических задач различного уровня. Покрывает запросы промышленных предприятий, ремонтных цехов, конструкторских бюро, исследовательских центров и центров прототипирования.

Описание

Тип управления	Сенсорный экран / Дисплей с мех. маховиком
Диагонали сенсорных экранов	3.5" / 4.3" / 5" / 7"
Встроенная сушилка филамента	нет / в боковой стенке / в тумбе (до 80°C)
Тип рабочей камеры	1. Закрытый с принудительным подогревом 2. С принудительным подогревом до 70°C
Тип рабочего стола	1. Сменная платформа из стекла на зажимах 2. Магнитная платформа со сменными подложками
Калибровка стола	Автоматическая
Совместимость с ПО	Cura, SimplyFy, KISSlicer, Slic3r
Расширение файлов	.gcode

 Website volgobot.com

Использование

Масса нетто	200 кг ± 10 кг
Габаритные размеры (без тумбы)	1140x985x1200 мм
Работа в электросетях	3500 / 7000 Вт
Пиковая мощность	6000 Вт

Общее

ABS, PLA, HIPs, PVA, ULTRAN 630, ULTRAN 6130, ASA, ABS/PC, PET, PC, FRICTION, CAST, RELAX, ETERNAL, FLEX, RUBBER, SEALANT, PETG, AEROTEX, CERAMO, WAX3D, SBS, SBS PRO, PROTOTYPER, SOFT, PRO-FLEX, TOTAL PRO, NYLON, PEEK, TPUD70, TPUA85, ULTEM, POK.

Филаменты