

Технология	FFF/FDM	Печать
Область печати	300x210x210 / 300x250x210 мм	
Минимальная толщина слоя	40 микрон [0.04 мм]	
Диаметр филамента	1.75+0.2 мм	
Количество экструдеров	2/1	

Макс. температура экструдеров	260 °C / 450 °C	Температура
Макс. температура платформы	150 °C / 250 °C	
Макс. температура камеры	140 °C	

Охлаждение экструдеров	Водяное / воздушное
Механизм подачи филамента	1. Оппозитные зубчатые колеса 2. Зубчатое подающее колесо и прижимной валик
Диаметр сопла	Сменное от 0.2 до 1 мм

Оборудование спроектировано для использования в практических задачах различного уровня. Подойдёт под запросы промышленных предприятий, ремонтных цехов, конструкторских бюро, научно-исследовательских центров и центров прототипирования

Описание

Тип управления	Сенсорный экран / Дисплей с мех. маховиком
Диагонали сенсорных экранов	3.5" / 4.3" / 5" / 7"
Встроенная сушилка филамента	нет
Тип рабочей камеры	Закрытый с принудительным подогревом
Тип рабочего стола	1. Сменная платформа из стекла на зажимах 2. Магнитная платформа со сменными подложками
Калибровка стола	Автоматическая
Совместимость с ПО	Cura, SimplyFy, KISSlicer, Slic3r
Расширение файлов	.gcode

 Website volgobot.com

Использование

Масса нетто	56 кг	Общее
Габаритные размеры (без тумбы)	630×570×565 мм	
Работа в электросетях	220V±15% 50Гц	
Пиковая мощность	3500 Вт	

ABS, PLA, HIPPS, PVA, ULTRAN 630, ULTRAN 6130, ASA, ABS/PC, PET, PC, FRICTION, CAST, RELAX, ETERNAL, FLEX, RUBBER, SEALANT, PETG, AEROTEX, CERAMO, WAX3D, SBS, SBS PRO, PROTOTYPER, SOFT, PRO-FLEX, TOTAL PRO, NYLON, PEEK, TPUD70, TPUA85, ULTEM, POK.

Филаменты