

Модель оборудования

VOLGOBOT A4

Количество экструдеров: 1 / 2 IDEX

Максимальная температура экструдеров: 450°C

Размер рабочей области: 300 x 210 x 210 мм

Максимальная температура рабочего стола: 200°C

Максимальная температура камеры: 60°C

Пиковая потребляемая мощность: 2500 Вт

3D-принтер прост в эксплуатации и подойдет начинающим пользователям. Наиболее подходит для изготовления мелких серий пластмассовых деталей в: домашних условиях, частных мастерских и офисах

Технические характеристики

Технология	FFF / FDM	Печать
Область печати	300 x 210 x 210	
Минимальная толщина слоя	40 микрон [0.04 мм]	
Диаметр филамента	1.75+0.2 мм	
Количество экструдеров	2 / 1	
Макс. скорость перемещений	300 мм/с	

Макс. температура экструдеров	275 °C / 500 °C	Температура
Макс. температура платформы	200 °C	
Макс. температура камеры	60 °C	

Тип головки и сопел	e3d v6 / e3d Volcano	
Диаметр сопла	0.15-1.2 мм	
Механизм подачи филамента	Оппозитные зубчатые колеса Orbiter	
Быстроразборный экструдер	+	
Охлаждение термобарьера	Жидкостное	

Совместимые материалы печати: ABS, PLA, HIPS, PVA, PETG, WAX3D, ASA, SBS, TPU, PP, PC, PA6, PA12, PA66, POK

Орган управления	Сенсорный экран	
Диагонали сенсорных экранов	5"	
Встроенная сушилка филамента	нет	
Тип рабочей камеры	Закрытый с принудительным подогревом	
Тип рабочего стола	Магнитная платформа со сменными подложками	
Система управления	Klipper	
Калибровка стола	Автоматическая	
Совместимость с ПО	Cura, Prusa slicer, OrcaSlicer	
Расширение файлов	.gcode	Использование
Input Shaping	+	
Акселерометр на экструдере	+	
Тип двухэкструдерной системы	IDEX	

Габаритные размеры (без тумбы)	510x445x485мм	Общие
Работа в электросетях	220В±15% 50Гц	
Пиковая мощность	2,5 кВт	
USB флеш карта	+	
WEB-камера	+ / -	

Филаменты

Особенности конструкции

Высокотемпературный экструдер

Обеспечивает работу с широким спектром филаментов.

Прошивка Klipper

Оптимизированное программное обеспечение.

Водяное охлаждение

Способствует эффективной работе с особо текучими филаментами.

Отсутствие проприетарных расходных деталей

Сопла соответствуют наиболее распространённому стандарту. Максимальное количество типовых деталей унифицировано.

Высокоскоростная печать

Достигается за счёт: усиленной механики, мощной электроники, современного программного обеспечения.

Активная термокамера

Наиболее эффективная из существующих систем двухэкструдерной печати. Для точной печати прочных и массивных деталей предусмотрена камера с прогревом, температура которой близка к температуре стеклования совместимых полимеров. Позволяет работать в синхронном режиме, изготавливая несколько деталей одновременно.



Преимущества системы IDEX

2 независимых экструдера

Наиболее эффективная из существующих систем двухэкструдерной печати. Позволяет работать в синхронном режиме, изготавливая несколько деталей одновременно.

Функция InputShaping

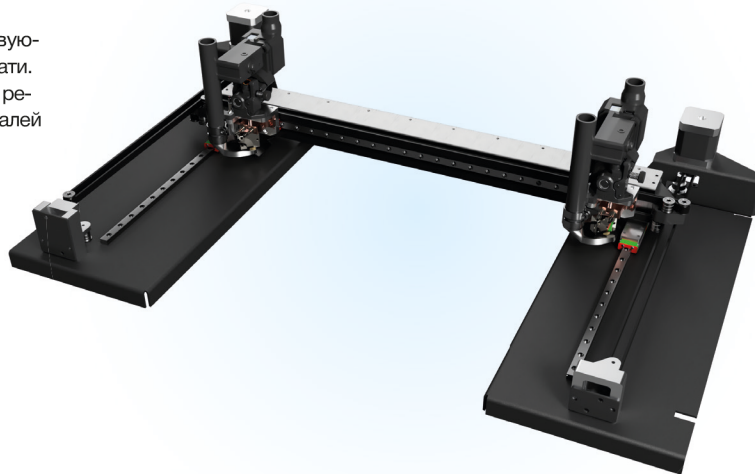
Обеспечивает высокое качество поверхности даже на углах при больших скоростях печати.

Легкоразборный экструдер

Поддерживает легкую прочистку экструдера во время работы и возможность замены элементов при необходимости.

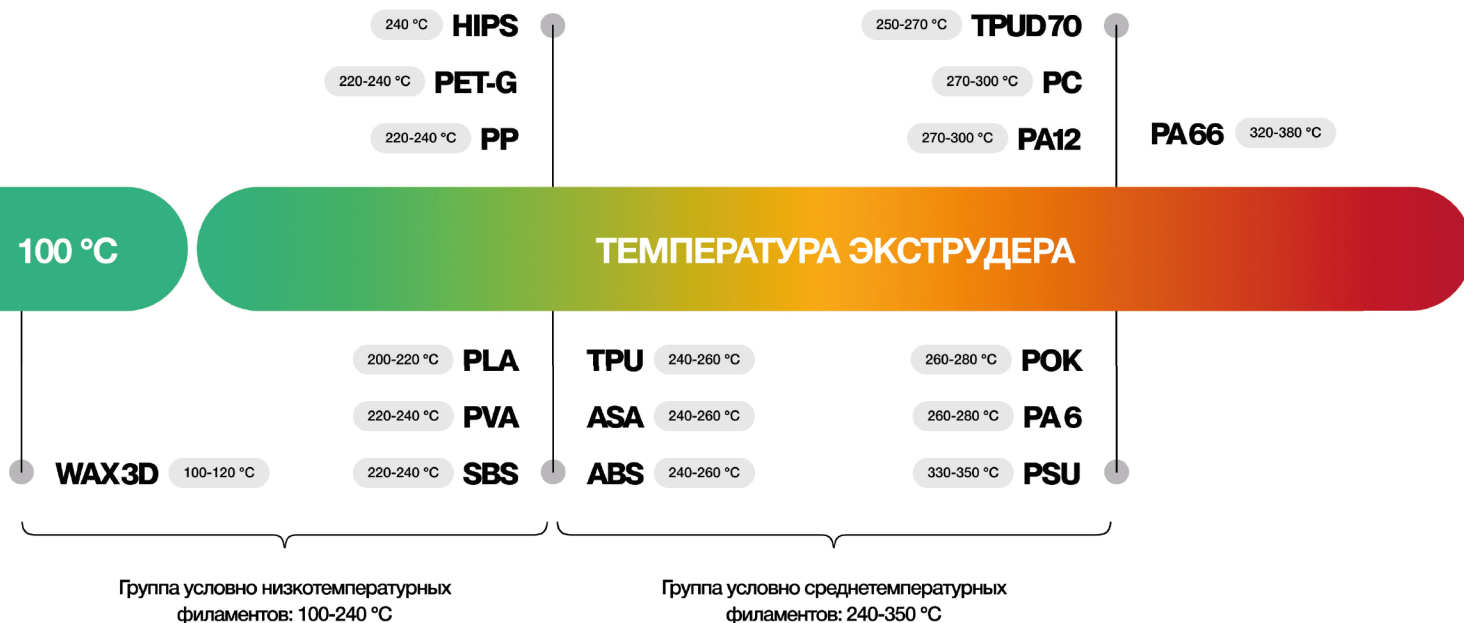
Мощный обдув от турбины

Обеспечивает отличную детализацию на нависающих поверхностях.



Volgobot A4 стабильно печатает широким спектром филаментов в домашних условиях

Активная термокамера, высокотемпературные экструдер и рабочая платформа позволяют сохранить качество печати и высокую прочность моделей



Данные о температурных режимах работы экструдеров являются усреднёнными для представленных материалов. Возможны изменения температуры в зависимости от производителя пластика. Для уточнения параметров печати обратитесь в техподдержку Volgobot.